



Le coupe-tubes télescopique

Équipé de 4 rouleaux rainurés et d'un mécanisme de fonctionnement ultra-doux, il réalise des coupes nettes et sans effort. Grâce au corps en zamac, il est très léger et résistant aux chocs.

Découvrez-le en page 512.



17 PLOMBERIE

507



SANISAM

509



Clés serre-tubes

511



Pinces à cintrer

512



Coupe-tubes

513



Équipement de plombier

17

Les références à commander sont inscrites en rouge - Exemple : **PB-28PC**



10

Pinces multiprises
p.363

7

Tournevis isolés
1000 V - p.214

OSP

OUTILLAGE SUR PLAN
Outils spéciaux - p.604



(33) 04 77 92 25 84
SAM à votre écoute



PLOMBERIE, CHAUFFAGE

COFFRET SANISAM

Plus de 36 combinaisons possibles pour contourner les obstacles

SAM a mis au point avec des professionnels de la plomberie le système SANISAM pour permettre le montage et le démontage facile de tuyauterie et robinetterie d'éviers, lavabos, baignoires, bidets, wc et planchers chauffants.

Nous vous proposons cette gamme complète en coffrets, mais vous pouvez également commander chaque pièce au détail.

DP...



ACCESSIBILITÉ

Clé fendue pour le passage du tuyau.
12 pans pour une prise plus facile.
Finition chromée antioxydante.

J-210



Adaptateur
femelle / femelle
pour travailler
dans l'axe

2 rallonges mâle /
femelle pour pouvoir
placer le cardan en
position intermédiaire

J-240-F

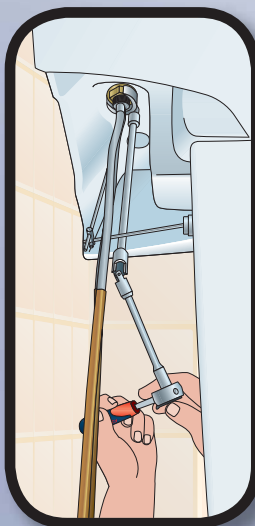


ECROUS PAPILLONS

Tête fendue pour papillons
jusqu'à 5,5 mm d'épaisseur.
Carré femelle 3/8" pour une
utilisation avec cliquet et/ou
rallonge

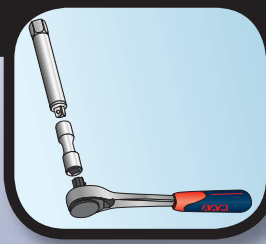
Cardan spécifique
femelle/ femelle
permettant la liaison
des accessoires mâles
afin de contourner
les obstacles

J-215



CONFORT

Cardan spécifique femelle / femelle
et rallonges : permettent d'orienter
la clé fendue et d'obtenir la bonne
longueur.



PRÉCISION

Produits conformes à la norme ISO 1174.
Ces outils sont donc compatibles avec vos
outils répondant également à la norme.



TIGES FILETÉES

Ouverture 6 pans pour une
prise et un effort idéal.
Carré 3/8" pour une utilisation
avec le cardan ou l'adaptateur,
et rallonges. Dégagement
intérieur important pour
le passage des tiges filetées.

Cliquet à inversion par
levier : permet de changer
le sens de rotation d'une
seule main



J-150-A

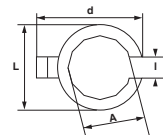
Clés de plombier en mm

Douilles 12 pans avec carré 3/8" pour une prise plus facile.
Epaulement pour retenue de l'écrou.
Utilisation avec cardans ou rallonges.
Clés fendues pour le passage du tuyau.
Finition chromée antioxydante.

	A mm	L mm	l mm	d mm	 g		A mm	L mm	l mm	d mm	 g
DP-18	18	24	14	32	35	DP-27	27	37	23	41	55
DP-19	19	26	15	33	40	DP-29	29	39	25	43	65
DP-21	21	29	17	35	45	DP-30	30	40	27	44	70
DP-22	22	30	18	36	45	DP-32	32	43	29	45	75
DP-23	23	31	19	37	50	DP-34	34	46	31	50	80
DP-24	24	33	21	38	50	DP-36	36	50	32	54	100
DP-25	25	34	22	40	55	DP-38	38	53	33	56	115



DP-...

NF ISO
1174-1

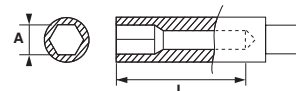
Douilles longues de plombier en mm

Douilles 6 pans en tube avec dégagement intérieur
pour le passage des tiges filetées.
Conçues pour un encombrement minimal.
Carré 3/8" pour une utilisation avec cardans,
adaptateurs et/ou rallonges.

	A mm	L mm	 g		A mm	L mm	 g
DP-9-L	9	65	70	DP-13-L	13	80	120
DP-10-L	10	65	70	DP-14-L	14	80	120
DP-11-L	11	65	85	DP-16-L	16	80	125
DP-12-L	12	65	85	DP-17-L	17	80	125



DP-...-L

NF ISO
1174-1

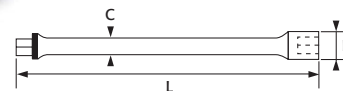
Adaptateur femelle / femelle 3/8"

Adaptateur femelle / femelle pour travailler dans l'axe.

	C mm	D mm	L mm	 g
J-205-F	12	18	65	75



J-205-F

NF ISO
1174-1

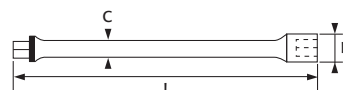
Cardan femelle / femelle 3/8"

Cardan spécifique femelle/femelle permettant la liaison
des accessoires mâles afin de contourner les obstacles.

	C mm	D mm	L mm	 g
J-240-F	18	18	57	75



J-240-F

NF ISO
1174-1



PLOMBERIE, CHAUFFAGE

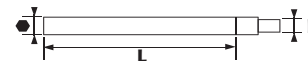
Douille papillon de plombier

Tête fendue pour papillons jusqu'à 5,5 mm d'épaisseur.
Finition : chromée antioxydante.
Carré femelle 3/8" pour une utilisation avec cliquets
et/ou rallonges.

	L mm	l mm	 g
DP-PAP	80	20	120



DP-PAP

NF ISO
1174-1

Coffrets SANISAM

Composition d'outils pour permettre le montage et le démontage
facile de la tuyauterie et robinetterie d'éviers, des lavabos,
baignoires, bidets, wc et planchers chauffants.
Pour atteindre tous les écrous, même les plus inaccessibles.
Composition livrée en coffret.



	Nb	Produit	Composition	 Kg		Nb	Produit	Composition	 Kg
PB-28PC	14	DP-...	18 19 21 22 23 24 25 27 29 30 32 34 36 38	3,360	PB-16PC	7	DP-...	19 23 25 27 29 32 36	2,700
	8	DP-...-L	9 10 11 12 13 14 16 17			4	DP-...-L	13 14 16 17	
	1	DP-PAP				1	DP-PAP		
	1	J-150-A				1	J-150-A		
	1	J-240-F				1	J-240-F		
	1	J-205-F				1	J-205-F		
	2	J-2...	J-210 J-215			2	J-2...	J-210 J-215	

NF ISO
1174-1

CLÉS SERRE-TUBES

ROBUSTESSE

Corps et mors monoblocs forgés.



ACCESSIBILITÉ

La forme « bec de canard » 90°
facilite le travail contre un mur
et dans les endroits d'accès
difficiles.

ACCROCHAGE FACILE

Système de double ressort assurant
un accrochage efficace sur le tube.
(pour produits 632-..., 630-...,
630-...AL, 630-...BC.

MANIABILITÉ

Modèle 630-...AL, en alliage léger
pour une utilisation facilitée.



Clés serre-tubes type "Stillson"

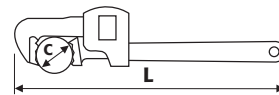
Corps et mors monoblocs forgés.

Système de double ressort assurant un accrochage efficace sur le tube.

Pièces de rechange (SAV).

632-...

	C mm	C " "	L mm	L " "	 g
632-8	26	3/4	200	8"	280
632-10	34	1	245	10"	520
632-14	50	1 1/2	335	14"	925
632-18	60	2	440	18"	1900
632-24	75	2 1/2	585	24"	3200
632-36	98	3 1/2	880	36"	6500



Clés serre-tubes renforcées

Corps et mors mobiles forgés.

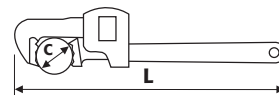
Système de double ressort assurant un accrochage efficace sur le tube.

Mâchoire en alliage léger spécial pour travaux difficiles.

Pièces de rechange (SAV).

630-...

	C mm	C " "	L mm	L " "	 g
630-8	35	1	200	8"	390
630-10	49	1 1/2	250	10"	780
630-14	60	2	350	14"	1600
630-18	76	2 1/2	450	18"	2200
630-24	90	3	600	24"	4000
630-36	141	5	900	36"	8700



Clés serre-tubes type "suédois" 45°

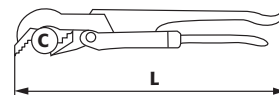
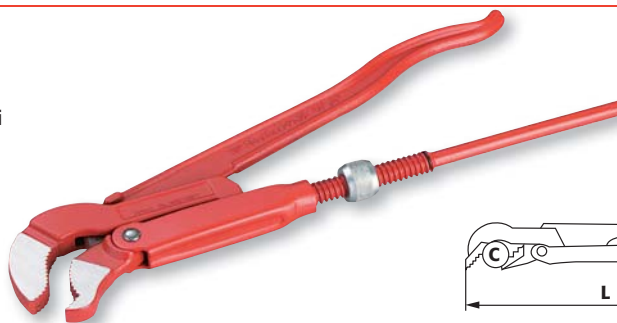
Spécialement adaptées aux surfaces polies.

Forme en col de cygne, anti-dérappant, anti-pincement, serrage sûr protégeant la robinetterie chromée.

La tête inclinée à 45° et les mâchoires effilées facilitent l'emploi dans les endroits peu accessibles.

634-...

	C mm	C " "	L mm	L " "	 g
634-10	22	1/2	235	10"	350
634-12	35	1	320	12"	750
634-16	46	1 1/2	410	16"	1350
634-21	69	2	535	21"	2450



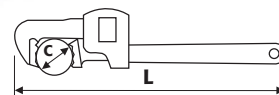
Clés serre-tubes en alliage léger

Corps forgés en alliage léger pour une meilleure maniabilité.

Système de double ressort assurant un accrochage efficace sur le tube.

630-...-AL

	C mm	C " "	L mm	L " "	 g
630-14-AL	60	2"	350	14"	950
630-18-AL	76	2 1/2	450	18"	1650
630-24-AL	90	3"	600	24"	2500
630-36-AL	141	5"	900	36"	5200





PLOMBERIE, CHAUFFAGE

Clés serre-tubes "bec de canard"

La forme "bec de canard" 90° facilite le travail contre un mur et dans les endroits d'accès difficiles.

Corps en alliage léger.

Mâchoire mobile forgée et traitée.

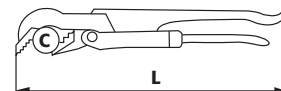
Corps et mors mobiles.

Jeu de ressorts pour réglage rapide.

	C mm	C "	L mm	L "	 g
630-14-BC	61	2	350	14"	800
630-18-BC	77	2 1/2	450	18"	1400



630-...-BC



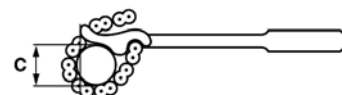
Clé serre-tubes à sangle

Pour ne pas endommager les pièces cylindriques chromées ou polies dont la surface ne doit pas être marquée.

	C mm	C "	L mm	L "	 g
628-14	220	8	300	12"	290



628-14



Sangle de rechange pour clé serre-tubes 628-14

En nylon. Longueur : 1130 mm.

Largeur : 25 mm.

 : 30 g



628-14-R

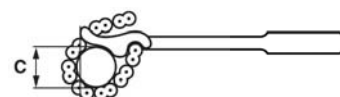
Clés serre-tubes à chaîne

Double denture permettant d'inverser le sens de serrage sans changer la clé de position.

	C mm	C "	L mm	L "	 g
638-12	120	4"	300	12"	700
638-15	170	6"	300	12"	1000



638-...



Chaînes de rechange pour clés serre-tubes 638-...

Permet de conserver l'armature de la clé et de monter en quelques secondes une chaîne de rechange.

	Pour clé
638-12C	638-12
638-15C	638-15



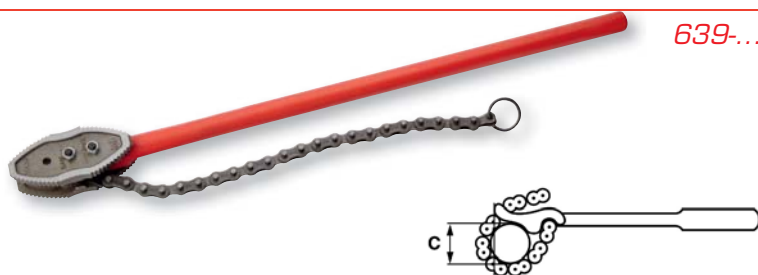
638-...C

PLOMBERIE, CHAUFFAGE

Clés serre-tubes à chaîne manche long

Manche long.
Ouverture rapide.
Capacité de 76 à 166 mm.

	C mm	C" "	L mm	L" "	 g
639-27	76	2 1/2	685	27"	3500
639-37	115	4	940	36"	6700
639-44	166	6	1120	44"	12600



639-...

Pincettes à cintrer en alliage léger

Pour tubes en cuivre recuit, aluminium et acier à paroi mince
Gorge usinée, graduée de 0 à 180°, et pivotante pour faciliter
la mise en place puis le parfait maintien du tube.

	Diamètre mm	L mm	 g
617-10-A	10	260	875
617-12-A	12	305	925



617-...-A

COUPE-TUBES

5 modèles pour couper les tubes de 3 à 67 mm.
Choisissez le produit adapté à votre application.

PRATICITÉ

Poinçon d'ébavurage intégré
pour la référence 620-12.

Molette de rechange intégrée
dans la poignée moletée



ACCESSIBILITÉ

Petite taille permettant
de couper les tubes dans
un espace réduit



référence 620-10.

FACILITÉ

Les réf. 620 10 et 620 11 sont munies
de deux rouleaux à rainures pour guide
du tube et coupe à ras du collet.
Les modèles 620-12 / 620-14 et
620-16 possèdent 4 rouleaux pour
un meilleur accrochage du tube.



ROBUSTESSE

Corps monobloc en aluminium renforcé
Corps en acier forgé pour les modèles
620-14 / 620-16



PLOMBERIE, CHAUFFAGE

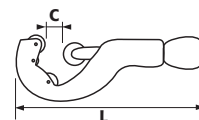
Mini coupe-tubes cuivre

Muni de deux rouleaux à rainures pour guidage du tube et coupe à ras du collet.
Poinçon d'ébavurage intégré dans la poignée moletée.
Sa petite taille permet de couper les tubes dans un encombrement réduit.

	C mm	L mm	 g
620-10	3 à 16	60	125



620-10



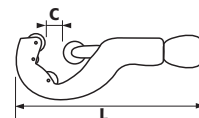
Coupe-tubes cuivre à coulisseau

Corps et glissière monobloc en zamac.
Coulisseau monobloc.
Muni de deux rouleaux à rainures pour guidage du tube et coupe à ras du collet.
Possède une molette de rechange intégrée dans la poignée moletée.
Molette de rechange (SAV).

	C mm	L mm	 g
620-11	3 à 30	150	290



620-11



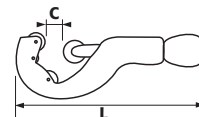
Coupe-tubes cuivre télescopique

Système de fonctionnement télescopique.
Muni de 4 rouleaux à rainures pour guidage du tube et coupe à ras du collet.
Possède une molette de rechange intégrée dans la poignée moletée.
Ebavureur giratoire.
Molette de rechange (SAV).

	C mm	L mm	 g
620-12	6 à 35	150	460



620-12



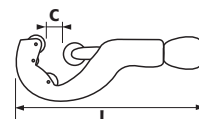
Coupe-tubes cuivre automatique

Système de fonctionnement télescopique et par cliquet pour retour automatique de la molette. Système d'avance rapide.
Muni de 4 rouleaux extra-longs à rainures pour guidage du tube et coupe à ras du collet.
Corps monobloc en aluminium renforcé.
Coulisse avec système d'arrêt pour protéger la molette.
Molette de rechange (SAV).

	C mm	L mm	 g
622-A	6 à 67	230	775



622-A



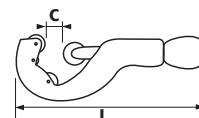
Coupe-tubes acier et fer

Pour une coupe précise des tubes acier ou fer sans bavure.
Munis de deux rouleaux extra-longs pour guidage du tube.
Molette en acier trempé.
Corps forgé en acier.
Tige filetée avec deux zones moletées pour avance et retour rapide de la coulisse.
Molette de rechange (SAV).

	C mm	L mm	 g
620-14	10 à 42	270	1100
620-16	10 à 60	380	2500



620-...





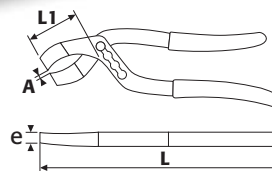
Pince tuyauterie "connector"

Mâchoires avec garniture plastique permettant de travailler des pièces cylindriques ou des faisceaux de fils sans les endommager. Bec effilé facilitant l'accès des endroits encombrés.

	A mm	e mm	L1 mm	L mm	 g
207-25	55	11	45	250	400



207-25



Etaux à charnières

Pour le serrage des tubes de diamètre 10 à 89 mm. Cet étau à charnières peut se fixer sur un établi.

	Capacité	 kg
399-T2	10 à 60 mm	5,1
399-T3	10 à 89 mm	8



399-T...

Coffret d'outils à battre les collets

Pour la réalisation de collets battus à 45° simples et doubles. Pour tubes cuivre, aluminium, laiton et acier.

Coffret comprenant:

1 appareil à rabattre les collets Ø 4 à 16 mm (ref.640),
1 coupe-tubes à coulisseau pour tubes de Ø 3 à 30 mm (ref.620-11),
7 inserts à collets doubles (4 4,75 6 8 10 12 14 mm).
Livré en coffret plastique 228 x 150 x 43 mm.

: 1,5 kg



641-S

Appareil à battre les collets

Pour réaliser des collets battus à 45°.

Pour tubes cuivre, aluminium, laiton et acier doux.

Dimensions : 4 4,75 6 8 10 12 et 14 mm.

Ensemble composé d'une matrice 640-M et d'un étrier 640-E.

: 730 g



640

Appareil à battre les collets - Matrice

Pour réaliser des collets battus à 45°.

Pour tubes cuivre, aluminium, laiton et acier doux de dimensions :
4 4,75 6 8 10 12 et 14 mm.

: 395 g



640-M

Appareil à battre les collets - Etrier

Pour réaliser des collets battus à 45°.

Pour tubes cuivre, aluminium, laiton et acier doux de dimensions :
4 4,75 6 8 10 12 et 14 mm.

: 335 g



640-E



SAVOIR-FAIRE INDUSTRIEL



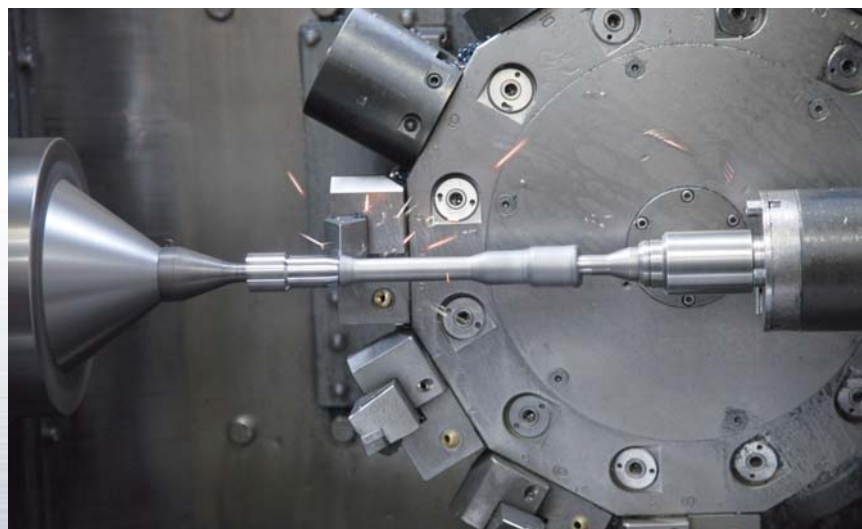
« Notre origine de - Maître de Forge - inspire notre savoir-faire industriel. »

Quelles sont les origines de SAM ?

« L'entreprise familiale SAM puise son origine dans le département de la Loire, d'origine minière à vocation métallurgique. La maîtrise de l'activité par nos forgerons symbolise l'amour du TRAVAIL bien fait. Cette véritable marque de fabrique transmise par les Maîtres de Forge provient de la mixité réussie de compagnons français et de travailleurs venus d'autres pays avec leur savoir-faire. Tous se sont attelés ardemment à la tâche pour faire vivre la passion de leur métier. C'est cette même flamme qui anime l'ensemble de nos équipes. »

Qu'en reste-t-il aujourd'hui ?

« Un produit est le résultat d'une vingtaine d'opérations, soit autant de métiers différents et complémentaires. Nous investissons chaque année dans la formation de notre personnel à nos produits et à nos métiers. C'est ainsi que se construit au fur et à mesure notre SAVOIR-FAIRE. Conscients que nos compagnons assument et maîtrisent des tâches difficiles et pénibles, nous cultivons cette expertise et veillons à rémunérer chacun à sa juste valeur. Un respect et une hiérarchie naturelle s'installent par la reconnaissance des compétences. »



L'évolution des technologies n'a-t-elle pas tout remis en question ?

« Le savoir-faire issu de nos origines artisanales et ouvrières, la souplesse et la réactivité sont des atouts propres à SAM. Les bureaux d'études et méthodes déterminent une matrice et décrivent les meilleures conditions de sa mise en œuvre par l'opérateur. Seules certaines phases sont automatisées avec des machines numériques programmables car notre production est basée sur de nombreuses petites séries qu'il est difficile d'automatiser. La technologie fait évoluer nos procédés de production. Le niveau d'exigence augmente mais la beauté et la précision du geste de l'opérateur continuent à faire la différence. Leur complémentarité est la clé de notre réussite. »

Comment appréhendez-vous votre avenir industriel ?

« En complément de la dextérité et du savoir-faire des hommes, nous investissons dans l'automatisation d'étapes de fabrication. Un process industriel pour être pérenne sur notre territoire doit développer de la valeur ajoutée, préserver l'environnement et être rentable. C'est la raison de l'investissement de plus d'un million d'euros que nous avons fait dans un nouveau process de traitement thermique. La maîtrise de cette étape fondamentale dans la production de nos outils mécaniques nous permet de garantir la qualité et les caractéristiques intrinsèques de nos produits. La sécurité de nos utilisateurs est la priorité de nos préoccupations. Les conditions de travail de nos salariés ont également été améliorées ainsi que notre impact environnemental. Notre avenir passe par notre capacité à sans cesse nous remettre en cause pour nous adapter aux évolutions des marchés. »

